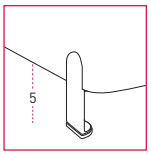
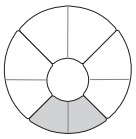
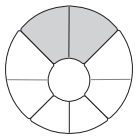
BEND

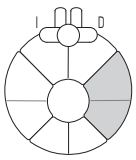
— By Stone Designs —

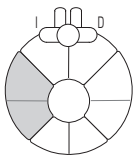


Pata de Acero

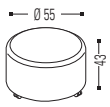




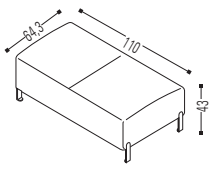




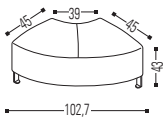
MóduloS BEND - SERIE 10 SIN RESPALDO



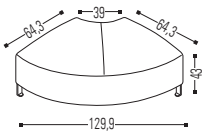
F10
Módulo Redondo
Diametro Ø55 cm



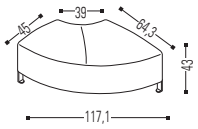
F21
Módulo Recto
110x64 cm



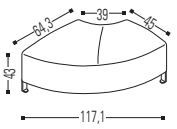
F22
Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm



F23
Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm

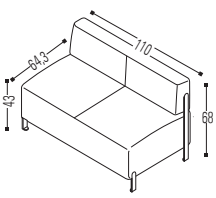


F24
Módulo Curvo Irregular
Derecha

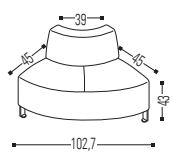


F25
Módulo Curvo Irregular
Izquierda

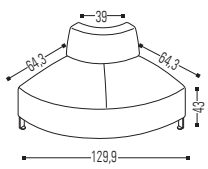
MóduloS BEND - SERIE 10 CON RESPALDO



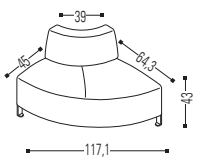
F31
Módulo Recto
110x64 cm
Con Respaldo



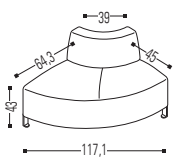
F32
Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm
Con Respaldo



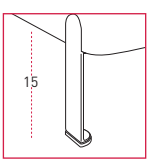
F33
Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm
Con Respaldo



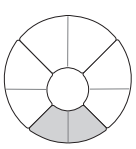
F34
Módulo Curvo Irregular
Derecha
Con Respaldo

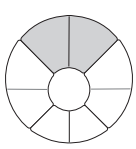


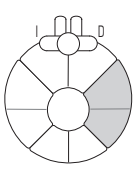
F35
Módulo Curvo Irregular
Izquierda
Con Respaldo

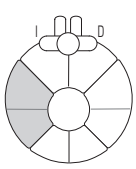


Pata de Acero

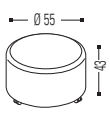




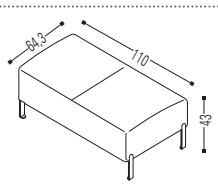




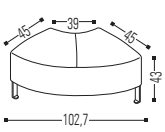
MóduloS BEND - SERIE 20 SIN RESPALDO



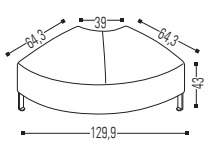
F10
Módulo Redondo
Diametro Ø55 cm



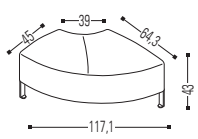
F41
Módulo Recto
110x64 cm



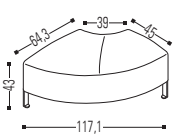
F42
Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm



F43
Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm

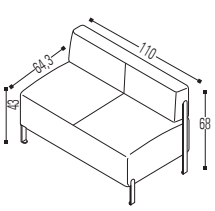


F44
Módulo Curvo Irregular
Derecha

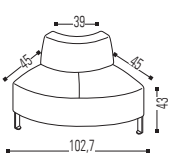


F45
Módulo Curvo Irregular
Izquierda

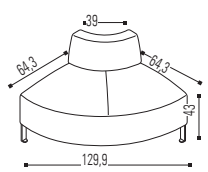
MóduloS BEND - SERIE 20 CON RESPALDO



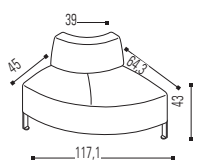
F51
Módulo Recto
110x64 cm
Con Respaldo



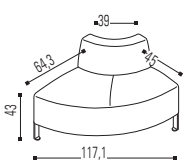
F52
Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm
Con Respaldo



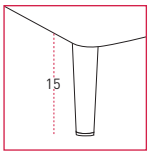
F53
Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm
Con Respaldo



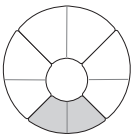
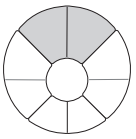
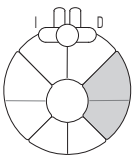
F54
Módulo Curvo Irregular
Derecha
Con Respaldo

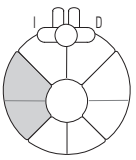


F55
Módulo Curvo Irregular
Izquierda
Con Respaldo

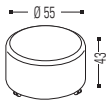


Pata de Madera

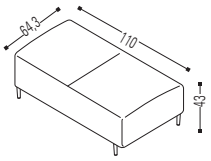






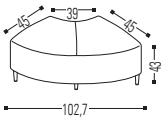
MóduloS BEND - SERIE 30 SIN RESPALDO



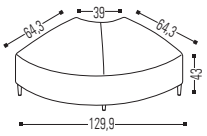
F10
Módulo Redondo
Diametro Ø55 cm



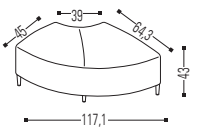
F61
Módulo Recto
110x64 cm



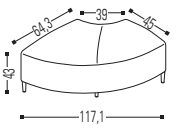
F62
Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm



F63
Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm

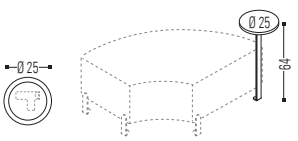


F64
Módulo Curvo Irregular
Derecha

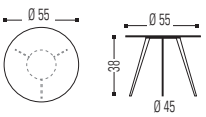


F65
Módulo Curvo Irregular
Izquierda

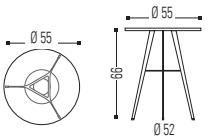
ACCESORIOS BEND MESAS AUXILIARES



--PD

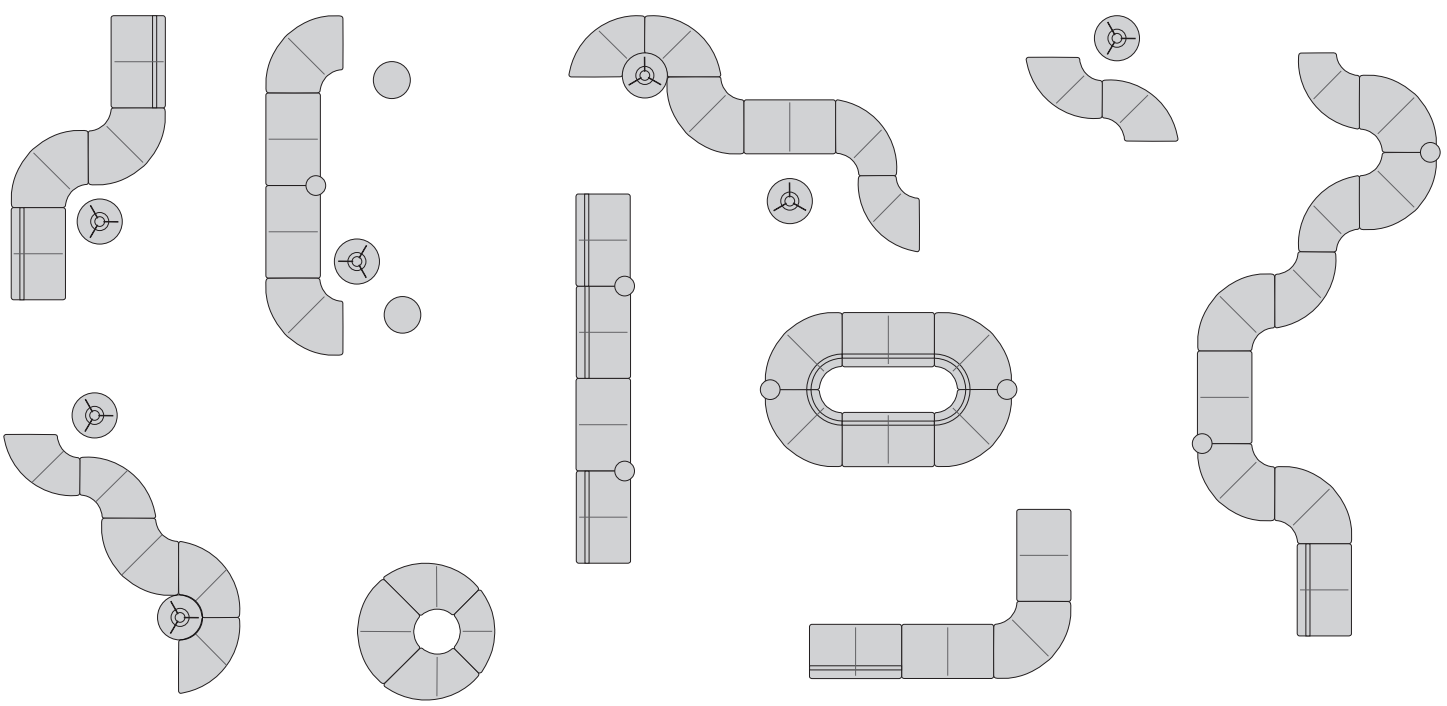


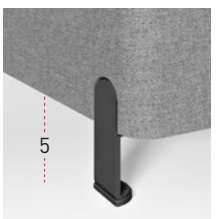
FM55



FM15

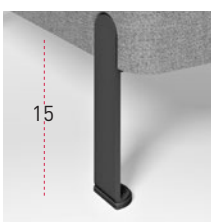
EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN





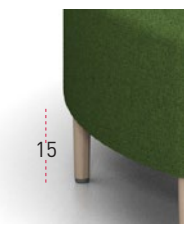
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - SERIE 10

- **Bend esta disponible en una gran variedad de modelos:**
  - 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
  - 45cm de profundidad. Con o sin respaldo.
  - 2 módulos de forma asimétrica, uno de sus lados es de 45cm profundidad de sentada y el otro 60cm. Con o sin respaldo.
  - Módulo recto 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
  - Módulo redondo Ø55cm. Con ruedas o patas.
- **Estructura.** Cada módulo tiene cuatro patas fabricadas en acero plegado acabadas en color negro. El módulo curvo incorpora una quinta pata con nivelador que aporta estabilidad. Con estas patas los módulos quedan elevados 5 cm sobre el suelo.
- **Asiento.** Estructura interna de madera cubierta con espuma inyectada de poliuretano flexible de densidad 55-60 kg/m^3. Asiento y respaldo tapizados en acabado Grupo M. El detalle superior le aporta singularidad.
- **Accesorios.** Bend puede incorporar:
  - Mesa adjunta redonda de Ø25cm fabricada con estructura de acero y tablero de fénolico blanco.
  - Ruedas opcionales de Ø37mm con rodadura de teflón en acabado negro, permitiendo el fácil desplazamiento de los módulos.
  - * Piezas de unión entre modulos opcionales, los cuales deberán ser pedidos por su referencia propia.
- **Mesas Auxiliares**. La configuración de Bend se puede complementar con mesas auxiliares de diámetro 55cm (alturas de 38 y 66 cm), estructura metalica y tablero de melamina o fénolico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - SERIE 20

- **Bend esta disponible en una gran variedad de modelos:**
  - 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
  - 45cm de profundidad. Con o sin respaldo.
  - 2 módulos de forma asimétrica, uno de sus lados es de 45cm profundidad de sentada y el otro 60cm. Con o sin respaldo.
  - Módulo recto 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
  - Módulo redondo Ø55cm. Con ruedas o patas.
- **Estructura.** Cada módulo tiene cuatro patas fabricadas en acero plegado acabadas en color negro. El módulo curvo incorpora una quinta pata con nivelador que aporta estabilidad. Con estas patas los módulos quedan elevados 15cm sobre el suelo.
- **Asiento.** Estructura interna de madera cubierta con espuma inyectada de poliuretano flexible de densidad 55-60 kg/m^3. Asiento y respaldo tapizados en acabado Grupo M. El detalle superior le aporta singularidad.
- **Accesorios.** Bend puede incorporar:
  - Mesa adjunta redonda de Ø25cm fabricada con estructura de acero y tablero de fénolico blanco.
  - * Piezas de unión entre modulos opcionales, los cuales deberán ser pedidos por su referencia propia.
- **Mesas Auxiliares**. La configuración de Bend se puede complementar con mesas auxiliares de diámetro 55cm (alturas de 38 y 66 cm), estructura metalica y tablero de melamina o fénolico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - SERIE 30 - SIN RESPALDO

- **Bend esta disponible en una gran variedad de modelos:**
  - 60cm de profundidad.Sin respaldo.
  - 45cm de profundidad. Sin respaldo.
  - 2 módulos de forma asimétrica, uno de sus lados es de 45cm profundidad de sentada y el otro 60cm. Sin respaldo.
  - Módulo recto 60cm de profundidad. Sin respaldo.
  - Módulo redondo Ø55cm. Con ruedas o patas.
- **Estructura.** Cada módulo tiene cuatro patas con regulación de altura en forma cónica fabricadas en madera maciza de haya acabadas en color haya natural. El módulo curvo incorpora una quinta pata con regulación de altura que aporta estabilidad. Con estas patas los módulos quedan elevados 15cm sobre el suelo.
- **Asiento.** Estructura interna de madera cubierta con espuma inyectada de poliuretano flexible de densidad 55-60 kg/m^3. Asiento y respaldo tapizados en acabado Grupo M. El detalle superior le aporta singularidad.
- **Accesorios.** Bend puede incorporar:
  - * Piezas de unión entre modulos opcionales, los cuales deberán ser pedidos por su referencia propia.
- **Mesas Auxiliares**. La configuración de Bend se puede complementar con mesas auxiliares de diámetro 55cm (alturas de 38 y 66 cm), estructura metalica y tablero de melamina o fénolico.

ACABADOS

Estructura

Estructura

Negra Haya Natural

Superficies

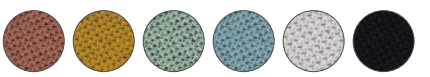
Tapizado T

T85 T77 T37 T27 T70 T58 T61 T89 T87
T82 T64 T84

Tapizado AE

AE82 AE84 AE92 AE37 AE21 AE44 AE62 AE69 AE16
AE14 AE08

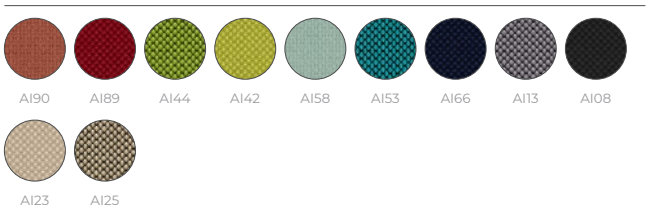
Tapizado AO


AO90 AO34 AO59 AO62 AO16 AO08

Tapizado U

U15 U21 U20 U22 U25 U23 U24 U19 U17
U14 U12

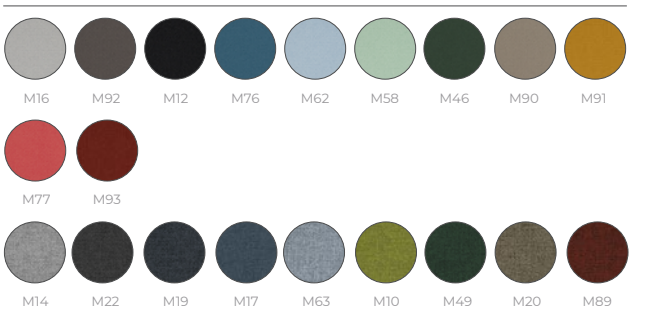
Tapizado AI


AI90 AI89 AI44 AI42 AI58 AI53 AI66 AI13 AI08
AI23 AI25

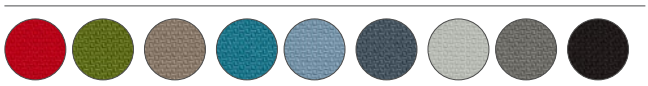
Tapizado V

V15 V11 V20 V21 V12 V13 V18 V19 V17 V10

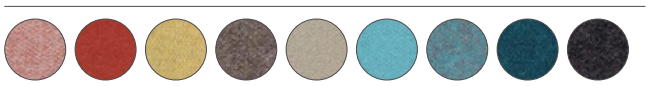
Tapizado M


M16 M92 M12 M76 M62 M58 M46 M90 M91
M77 M93
M14 M22 M19 M17 M63 M10 M49 M20 M89

Tapizado D


D11 D14 D21 D16 D13 D18 D15 D22 D12

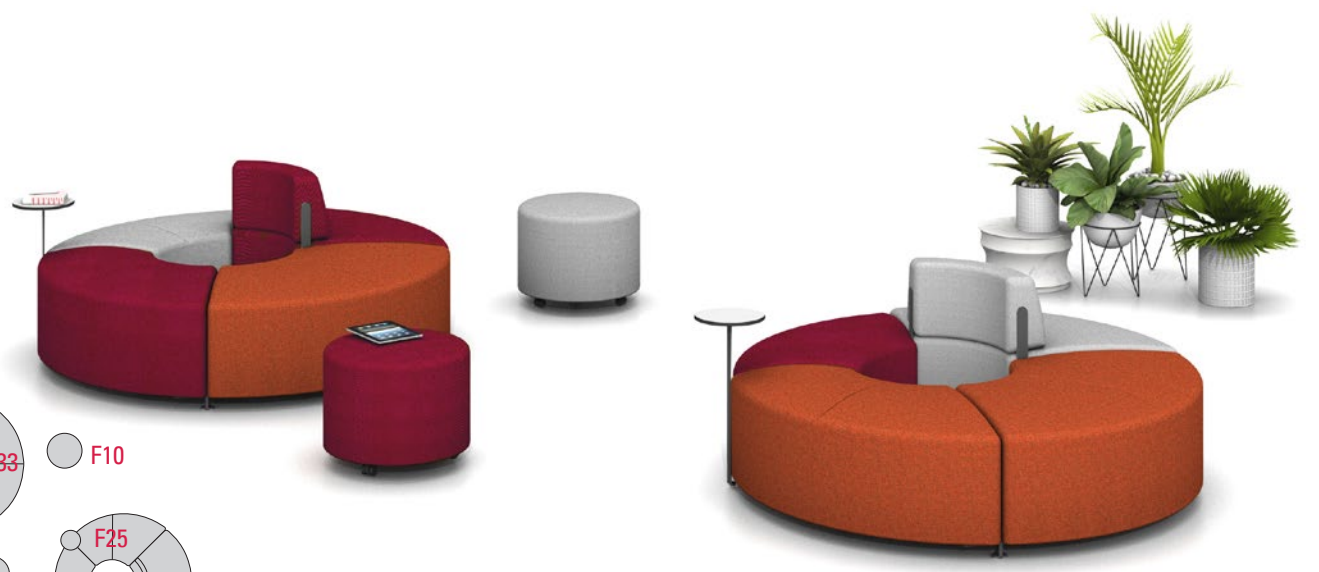
Tapizado A

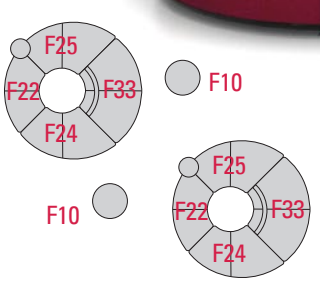

A11 A27 A25 A17 A20 A13 A18 A16 A22

F10
F24
F22
F23
F25
F10
FM55
F10

F31
F24
F25
F23
F22
FM55
F10
F31
FM55
F10

F10
F23
F31
F23
FM55
F23
F31
F23
F10




F25
F22
F33
F24
F10
F10
F25
F22
F33
F24

F35
F33
F32
F34
FM15

MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

BEND 10 44,56%
BEND 20 34,12%
BEND 30 39,44%
MATERIALES RECICLADOS

PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV´s. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100% RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y MADERA

TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100% RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN DISOLVENTE

USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

BEND 10 80,15%
BEND 20 59,85%
BEND 30 49,65%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.